

Grupo Corporativo Mayo tiene su nacimiento en Argentina, en el año 1970, cuando inicia la fabricación de transformadores. Luego se incorporan actividades relacionadas tendientes a abastecer al mercado eléctrico argentino y sudamericano, entre las que mencionamos la fabricación de herrajes para líneas de baja y media tensión, la fabricación de postes de madera de eucaliptus impregnados para líneas eléctricas y la distribución de materiales eléctricos varios.

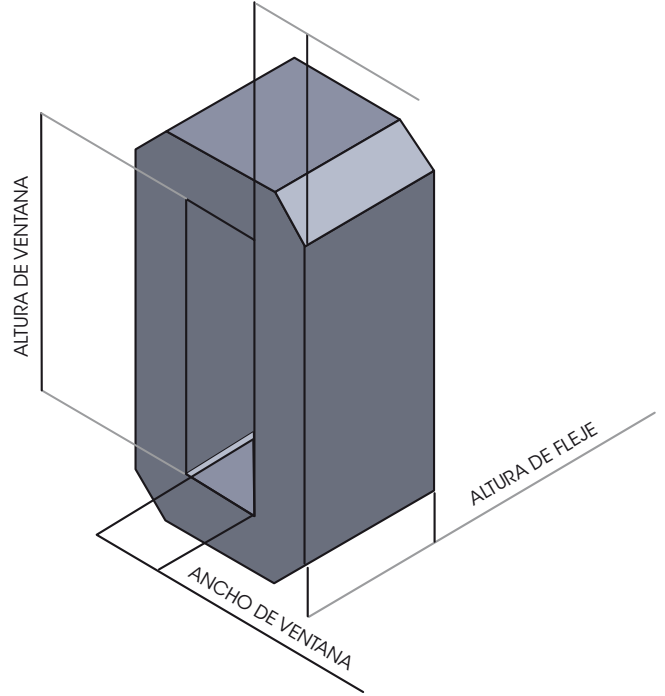
La división transformadores del Grupo Corporativo Mayo tiene una vasta experiencia en el mercado eléctrico y desde hace más de 40 años que diseña y fabrica sus transformadores. Paralelamente efectuó inversiones en la cadena productiva, lo que le permitieron poseer diferentes plantas de fabricación de cubas, radiadores y núcleos de acero silicio.

Núcleos conformados UNICORE:

En nuestra planta industrial de partes de transformadores, emplazada en el Parque Industrial Villa María, se lleva a cabo la fabricación de núcleos conformados del tipo UNICORE para transformadores eléctricos, los que representan una innovación en el desarrollo de los mismos.

Poseen un nuevo sistema que modifica de raíz la forma de fabricar los núcleos de acero silicio, logrando reducir significativamente el peso y las dimensiones de los transformadores, al tiempo que genera un importante ahorro energético y logran ser más eficientes.

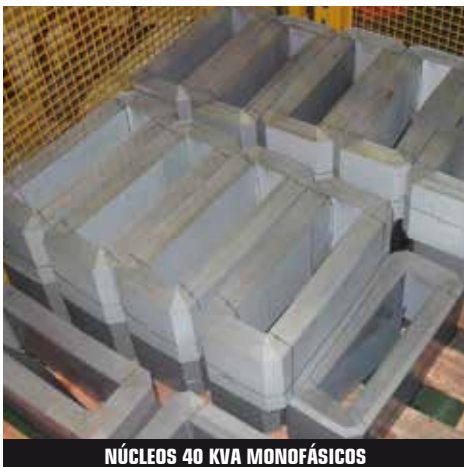
Este tipo de sistema permite la fabricación de núcleos para transformadores rurales y de distribución, ya sean con simple o dobles cortes, monofásicos o trifásicos utilizando flejes de acero silicio, que salen ya formados a la salida de la máquina, en algunos casos sin la necesidad posterior de realizar el tratamiento térmico. A este beneficio se suma la disminución de materia prima, ya que los núcleos son de menor masa, menor costo de insumos y por lo tanto logran una fuerte reducción de la mano de obra y mantenimiento.



■ **PARÁMETROS DEL NÚCLEO A INGRESAR PARA SU FABRICACIÓN** ■



UNICORE



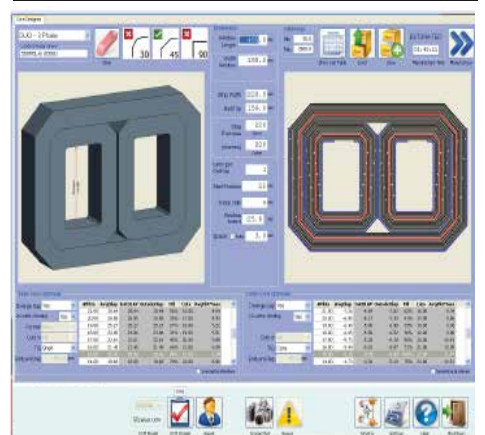
NÚCLEOS 40 KVA MONOFÁSICOS



TRANSFORMADOR DE 16 KVA



TRANSFORMADOR DE 5 KVA



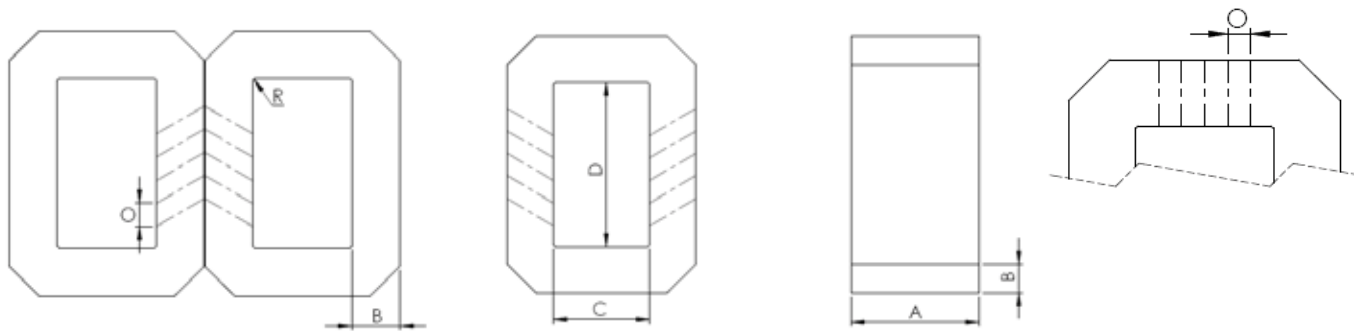
PROGRAMACIÓN DE LA MÁQUINA

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Nuestro departamento de ingeniería y de Investigación y Desarrollo trabaja sobre los pedidos de nuestros clientes de manera de ofrecerles el asesoramiento adecuado y toda la información que sea necesaria para llegar a nuestra meta, que es la satisfacción del cliente, brindando soluciones integrales que les permitan la fabricación del transformador deseado. Trabajamos bajo estándares de calidad internacional basados en la norma ISO 9001-2008.

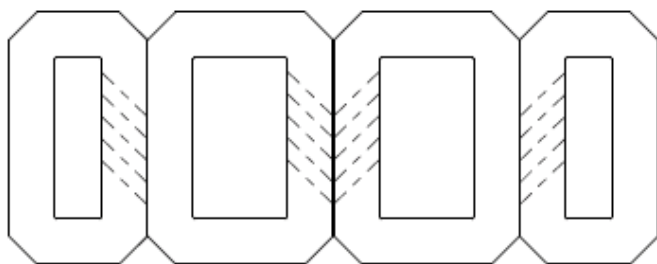
CRITERIOS DE DISEÑO DE LOS TIPOS DE NÚCLEOS CON ENTREHIERRO DISTRIBUIDO

CONFIGURACIÓN MONOFÁSICA

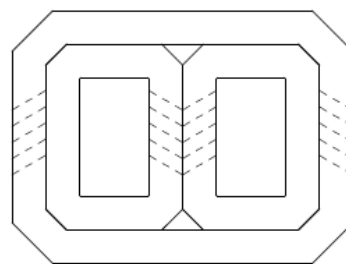


CONFIGURACIÓN TRIFÁSICA

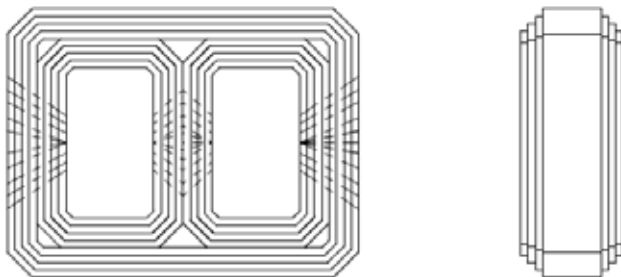
DISEÑO DE 5 COLUMNAS



DISEÑO DE 3 COLUMNAS



DISEÑO DE 3 COLUMNAS ESCALONADO



TERMINOLOGÍA ESTÁNDAR	
ANCHO DE FLEJE	A
ANCHO DE FLEJE APILADO	B
ANCHO DE VENTANA	C
LARGO DE VENTANA	D
ENTREHIERRO DEL TRASLAPE	O
RADIO	R

ESPECIFICACIONES ESTÁNDAR		
	MIN.	MAX.
ANCHO DE FLEJE	20MM.	300 MM.
ANCHO DE VENTANA	40MM.	ILIMITADO
ALTO DE VENTANA	40MM.	ILIMITADO
TAMAÑO MÁXIMO DE NÚCLEO	ILIMITADO	

TOLERANCIAS ESTÁNDAR +/-0.3MM EN TODAS LAS DIMENSIONES



BENEFICIOS DE NÚCLEOS CONFORMADOS MAYO:

- FLEXIBILIDAD DEL DISEÑO
- TAMAÑO DEL NÚCLEO SIN RESTRICCIÓN
- MÁS PEQUEÑO Y LIVIANO
- MENOR PÉRDIDA DE ENERGÍA
- MEJOR REGULACIÓN
- MENOR TIEMPO DE BOBINADO
- MÁS RÁPIDO DE ARMAR
- GRANDES AHORROS EN LOS COSTOS

